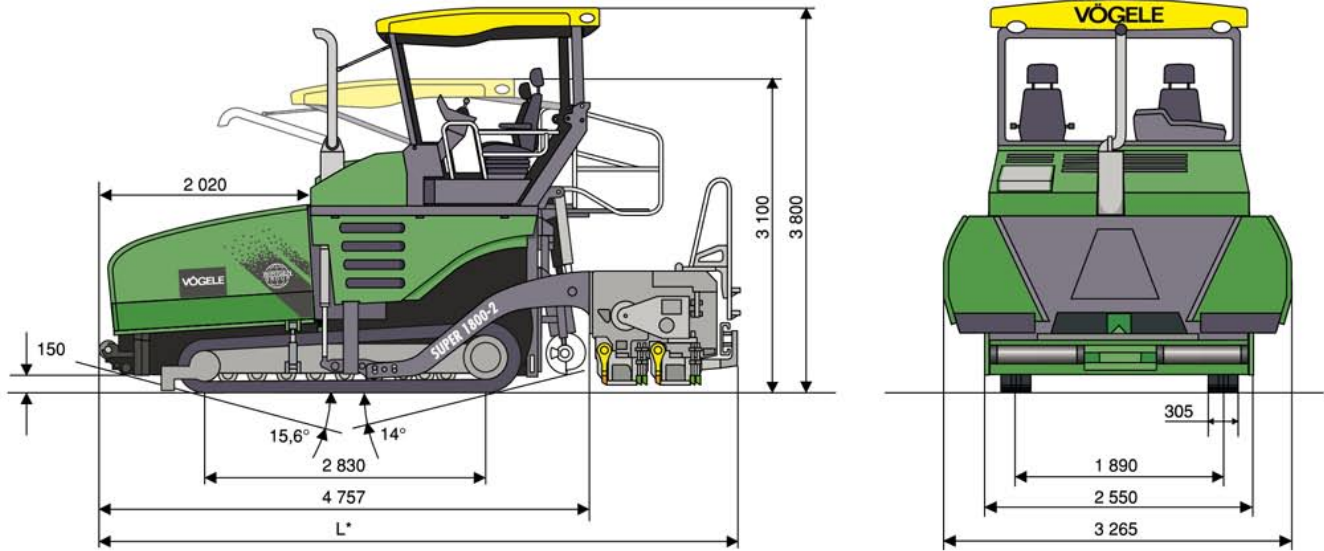


Toutes les informations en un coup d'œil



Toutes dimensions en mm
L* = selon la table de pose, voir spécifications

Entraînement

Moteur : diesel Perkins à 6 cylindres refroidi par liquide
Type : 1106D-E66TA
Puissance : Nominale : 129,6 kW à 2 000 tr/min (selon DIN)
Mode ÉCO : 125 kW à 1 800 tr/min

Réservoir à carburant : 300 l
Installation électrique : 24 V

Train de roulement

Chenilles : avec patins en caoutchouc
Contact au sol : 2 830 x 305 mm
Suspension : rigide
Tendeur de chenille : bloc-ressort tendeur
Galets de roulement : graissés à vie

Entraînement de déplacement : entraînements hydrauliques individuels indépendants à réglage électronique

Vitesses : Pose : jusqu'à 24 m/min, réglable en continu
Transfert : jusqu'à 4,5 km/h, réglable en continu

Direction : par modification de la vitesse de marche des chenilles
Frein de service : hydraulique
Frein de stationnement : frein à accumulation à disques multiples, sans entretien

Trémie réceptrice

Capacité de réception : 13 t
Largeur : 3 265 mm
Hauteur d'alimentation : 594 mm (fond de la trémie)
Rouleaux-pousseurs : à suspension oscillante, déplaçables en avant de 100 mm

Groupes de convoyement

Convoyeurs : 2, avec radettes échangeables et sens de marche réversible pour une courte durée
Entraînement : entraînements hydrauliques individuels indépendants
Vitesse : jusqu'à 25 m/min, réglable en continu (manuellement ou aussi automatiquement)
Vis répartitrices : 2, avec segments d'ailes échangeables et sens de rotation réversible
Diamètre : 400 mm
Entraînement : entraînements hydrauliques individuels indépendants

Nombre de tours : jusqu'à 83 tr/min, réglable en continu (manuellement ou aussi automatiquement)
Hauteur :
- en série : réglable en continu sur 14 cm par voie mécanique
- en option : réglable en continu sur 20 cm par voie hydraulique (position la plus basse à 5 cm au-dessus du sol)
système central de lubrification avec pompe de graissage à entraînement électrique

Lubrification :

Tables de pose

SB 250 : largeur de base 2,5 m, largeur maximale (TV/TP1) 10,0 m
AB 500 : largeur de base 2,55 m, extensible jusqu'à 5,0 m
largeur maximale (TV/TP1) 8,5 m
AB 600 : largeur de base 3,0 m, extensible jusqu'à 6,0 m
largeur maximale (TV/TP1) 9,0 m

Variantes de compactage : TV, TP1, TP2, TP2 Plus (AB 600)
Épaisseur de pose : jusqu'à 30 cm
Chauffe : électrique, par résistances de chauffage
Alimentation électrique : alternateur triphasé

Dimensions et poids

Longueur : Véhicule tracteur et table de pose en position de transport :
- SB 250 TV/TP1/TP2 : 6,0 m
- AB 500/AB 600 TV : 6,0 m

Poids :

- AB 500/AB 600 TP1/TP2/TP2 Plus : 6,1 m
Finisseur avec table extensible AB 500 TV :
- largeur de pose jusqu'à 5,0 m : 19,3 t
- largeur de pose jusqu'à 8,5 m : 21,9 t

Options

Tablier frontal à commande de relevage hydraulique sur la trémie.
Toit en plastique renforcé de fibres de verre. Système de nivellement automatique NIVELTRONIC Plus® (différents palpeurs disponibles).
Capteurs à ultrasons pour contrôler la réserve d'enrobé devant la table. Système automatique de direction. Projecteurs de travail au xénon. Autres options disponibles ! Renseignez-vous auprès de votre représentant VÖGELE.

Légende : T = avec dameur P1 = avec 1 lame de pression SB = table fixe
V = avec vibreur P2 = avec 2 lames de pression AB = table extensible

Sous réserve de modifications techniques.